



Опис

Стандарт двигунів IE2:

Відповідно до регламенту комісії Європарламенту (ЕС) № 640/2009 та вимог щодо екологічного проектування електричних двигунів, з 16 червня 2011 року було введено нові міжнародні класи ефективності двигуна. Принципи, визначені СЕМЕР та ЕРАСТ, є міжнародним стандартом для енергозберігаючих високоефективних двигунів із частотою від 50 до 60 Гц, що робить використання двигунів IE2 обов'язковим.

З цією новою ефективною технологією ми пропонуємо нашим клієнтам багато переваг, таких як дружина до навколишнього середовища робота пристроїв, використання переробленої енергії та, отже, менша кількість викидів в атмосферу. IE2 двигуни більш ефективні навіть за

часткове навантаження, що дозволяє налаштувати обладнання для роботи в оптимальному режимі, на додачу, IE2 двигуни виробляють менше шуму і менше нагріваються, що позитивно впливає на ефективність двигуна і його охолодження.

УВАГА: швидкість таких двигунів не регулюється зміною напруги, таким чином, трансформатор для IE2 двигунів не використовується.

Переваги:

Високоефективний IE2 двигун

Регулювання швидкості за допомогою перетворювача частоти

Вбудовані термістори (PTC)

Двигун винесений з потоку повітря, що переміщається

Максимальна температура повітря, що переміщується 120°C

Низький рівень шуму

Надійний та простий в обслуговуванні

Захист двигуна від атмосферних впливів у комплекті

Дренажний відвід у комплекті

Рекомендації щодо застосування:

Вентилятори KBT призначені для витяжної вентиляції з високими температурами середовища (до 120 °C), наприклад, для кухонь ресторанів та ін., для видалення газів при зварних роботах, для вентиляції промислових хлібопекарських печей і т.д.

Конструкція:

Корпус виконаний із двох листів оцинкованої листової сталі та ізолюваний шаром мінеральної вати товщиною 50 мм. Вентилятори KBT мають відкидні дверцята для зручності огляду та обслуговування. Напрямок відкриття дверцят можна змінювати з лівого на праве. Вентилятор ізолюваний від корпусу за допомогою з'єднувачів, віброгасники вбудовані в раму, що несе.

Двигун:

Вентилятори KBT обладнані високоефективними електродвигунами IE2, та робочим колесом із загнутими вперед лопатками з оцинкованої листової сталі. Двигуни KBT оснащені вбудованими термісторами (PTC) із висновками для підключення до зовнішнього пристрою захисту від перегріву.

Регулювання швидкості:

Регулювання швидкості здійснюється з допомогою частотного перетворювача.

Монтаж:

KBT встановлюються на раму, що несе, з віброгасниками, настінний монтаж здійснюється за допомогою кронштейнів WBK (додаткова приналежність), допускається зовнішній монтаж при установці захисного кожуха WSD (додаткова приналежність).

Документація

- [INSTALLATION_OPERATION_AND_MAINTENANCE_INSTRUCTION_KBT_EN_004_\(5.52 MB\)](#)
- [INSTALLATION_OPERATION_AND_MAINTENANCE_INSTRUCTION_KBT_EN_004_\(5.52 MB\)](#)

Systemair KBT 280D4 IE2 Thermo fan

Більш детальна інформація в нашому онлайн-каталозі

Артикул: 77280
Виробник: Frisco
Код товару: KBT

від 96653 грн.

Характеристики

Опції	
Рівень звукового тиску на 3 м (20м², себін), дБ(А)	AC
Дані згідно з ErP	
Напрям повітря	Не соответствует ERP-системе
Електричне нагрівання	
Підвищення температури, повна потужність, максимальна витрата повітря, °C	3~
Захист / Класифікація	
Клас ізоляції	IP55
Тип двигуна	F
Номінальні дані	
Клас герметичності	2 933
Номінальні параметри	
Імпульс, N	1 420
Макс. розсіювана потужність, Вт	4,94
Макс. температура повітря, що переміщується, при регулюванні швидкості, °C	макс. 120
Рівень звукового тиску на 10 м (вільне поле), дБ(А)	Y
Споживаний струм, А	50
Частота, Hz	400
Параметри звуку	
Розмір повітроводу: Круглий, вхід, мм	43
Расход воздуха	
Звуковий тиск (LpA), дБ(А)	макс. 5 839
Розміри та вага	
Витрата повітря, м³/год	63
Торговое наименование	280